

SCHEMA TECNICA DI PRODOTTO

(In riferimento al Disciplinare Tecnico Remade "Requisiti per la certificazione REMADE" – p.to 4.2.2)

Produttore / Emittente	Piazzì s.r.l.
Sede legale	Loc. Drove 14 int. A – 53036 Poggibonsi (SI)
Sede produttiva	Loc. Piano S. Croce 52 – 58025 Monterotondo Marittimo (GR)
Prodotto	Green CLS 1 – Dmax 12

IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO E CONTENUTO DI MATERIALE RICICLATO

Nome commerciale	Green C12/15 Dmax 12
Tipologia di prodotto ed impiego previsto	Calcestruzzo preconfezionato a prestazione garantita, con inerte avente Dmax 12 mm, cemento CEM II/B-LL 42,5 R, classe di resistenza C12/15 classe di esposizione X0
Unità minima di riferimento	Kg/mc
Peso del prodotto	2271 Kg/mc
Percentuale complessiva di materiale riciclato	7,93% (180,16 kg/mc)
Componenti del prodotto	Inerte naturale: Pietrisco 6/10, Sabbia ciclonata 0/3 Inerte riciclato 8/12 Cemento CEM II/B-LL 42,5 R Acqua Additivo superfluidificante
Nome e tipologie del materiale riciclato	<ul style="list-style-type: none"> • Aggregato artificiale, proveniente dal trattamento di scorie d'altoforno ad arco elettrico (contenuto di riciclato 100%) • Cemento CEM II/B-LL 42,5 R, Cemento Portland al calcare (Contenuto totale di materiale riciclato, recuperato e sottoprodotto, 1,81%)
Codici CER da cui deriva il materiale riciclato	10.02.01: rifiuti del trattamento delle scorie 10.02.02: scorie non trattate 10.09.03: scorie di fusione

Nome commerciale	Green C20/25 Dmax 12
Tipologia di prodotto ed impiego previsto	Calcestruzzo preconfezionato a prestazione garantita, con inerte avente Dmax 12 mm, cemento CEM II/B-LL 42,5 R, classe di resistenza C20/25 classe di esposizione X0
Unità minima di riferimento	Kg/mc
Peso del prodotto	2297 Kg/mc
Percentuale complessiva di materiale riciclato	7,65% (175,7 kg/mc)
Componenti del prodotto	Inerte naturale: Pietrisco 6/10, Sabbia ciclonata 0/3 Inerte riciclato 8/12 Cemento CEM II/B-LL 42,5 R Acqua Additivo superfluidificante
Nome e tipologie del materiale riciclato	<ul style="list-style-type: none"> • Aggregato artificiale, proveniente dal trattamento di scorie d'altoforno ad arco elettrico (contenuto di riciclato 100%)

SCHEDA TECNICA DI PRODOTTO

(In riferimento al Disciplinare Tecnico Remade "Requisiti per la certificazione REMADE" – p.to 4.2.2)

Produttore / Emittente	Piazzì s.r.l.
Sede legale	Loc. Drove 14 int. A – 53036 Poggibonsi (SI)
Sede produttiva	Loc. Piano S. Croce 52 – 58025 Monterotondo Marittimo (GR)
Prodotto	Green CLS 1 – Dmax 12

	<ul style="list-style-type: none"> Cemento CEM II/B-LL 42,5 R, Cemento Portland al calcare (Contenuto totale di materiale riciclato, recuperato e sottoprodotto, 1,81%)
Codici CER da cui deriva il materiale riciclato	10.02.01: rifiuti del trattamento delle scorie 10.02.02: scorie non trattate 10.09.03: scorie di fusione

IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO E CONTENUTO DI MATERIALE RICICLATO

Nome commerciale	Green C25/30 Dmax 12
Tipologia di prodotto ed impiego previsto	Calcestruzzo preconfezionato a prestazione garantita, con inerte avente Dmax 12 mm, cemento CEM II/B-LL 42,5 R, classe di resistenza C25/30 classe di esposizione XC 1-2
Unità minima di riferimento	Kg/mc
Peso del prodotto	2308 Kg/mc
Percentuale complessiva di materiale riciclato	7,55% (174,24 kg/mc)
Componenti del prodotto	Inerte naturale: Pietrisco 6/10, Sabbia ciclonata 0/3 Inerte riciclato 8/12 Cemento CEM II/B-LL 42,5 R Acqua Additivo superfluidificante
Nome e tipologie del materiale riciclato	<ul style="list-style-type: none"> Aggregato artificiale, proveniente dal trattamento di scorie d'altoforno ad arco elettrico (contenuto di riciclato 100%) Cemento CEM II/B-LL 42,5 R, Cemento Portland al calcare (Contenuto totale di materiale riciclato, recuperato e sottoprodotto, 1,81%)
Codici CER da cui deriva il materiale riciclato	10.02.01: rifiuti del trattamento delle scorie 10.02.02: scorie non trattate 10.09.03: scorie di fusione

Nome commerciale	Green C28/35 Dmax 12
Tipologia di prodotto ed impiego previsto	Calcestruzzo preconfezionato a prestazione garantita, con inerte avente Dmax 12 mm, cemento CEM II/B-LL 42,5 R, classe di resistenza C28/35 classe di esposizione XC 1-2
Unità minima di riferimento	Kg/mc
Peso del prodotto	2325 Kg/mc
Percentuale complessiva di materiale riciclato	8,46% (196,79 kg/mc)

SCHEDA TECNICA DI PRODOTTO

(In riferimento al Disciplinare Tecnico Remade "Requisiti per la certificazione REMADE" – p.to 4.2.2)

Produttore / Emittente	Piazzì s.r.l.
Sede legale	Loc. Drove 14 int. A – 53036 Poggibonsi (SI)
Sede produttiva	Loc. Piano S. Croce 52 – 58025 Monterotondo Marittimo (GR)
Prodotto	Green CLS 1 – Dmax 12

Componenti del prodotto	Inerte naturale: Pietrisco 6/10, Sabbia ciclonata 0/3 Inerte riciclato 8/12 Cemento CEM II/B-LL 42,5 R Acqua Additivo superfluidificante
Nome e tipologie del materiale riciclato	<ul style="list-style-type: none"> • Aggregato artificiale, proveniente dal trattamento di scorie d'altoforno ad arco elettrico (contenuto di riciclato 100%) • Cemento CEM II/B-LL 42,5 R, Cemento Portland al calcare (Contenuto totale di materiale riciclato, recuperato e sottoprodotto, 1,81%)
Codici CER da cui deriva il materiale riciclato	10.02.01: rifiuti del trattamento delle scorie 10.02.02: scorie non trattate 10.09.03: scorie di fusione

IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO E CONTENUTO DI MATERIALE RICICLATO

Nome commerciale	Green C30/37 Dmax 12
Tipologia di prodotto ed impiego previsto	Calcestruzzo preconfezionato a prestazione garantita, con inerte avente Dmax 12 mm, cemento CEM II/B-LL 42,5 R, classe di resistenza C30/37 classe di esposizione XC1-2-3 / XD1
Unità minima di riferimento	Kg/mc
Peso del prodotto	2332 Kg/mc
Percentuale complessiva di materiale riciclato	8,41% (196,15 kg/mc)
Componenti del prodotto	Inerte naturale: Pietrisco 6/10, Sabbia ciclonata 0/3 Inerte riciclato 8/12 Cemento CEM II/B-LL 42,5 R Acqua Additivo superfluidificante
Nome e tipologie del materiale riciclato	<ul style="list-style-type: none"> • Aggregato artificiale, proveniente dal trattamento di scorie d'altoforno ad arco elettrico (contenuto di riciclato 100%) • Cemento CEM II/B-LL 42,5 R, Cemento Portland al calcare (Contenuto totale di materiale riciclato, recuperato e sottoprodotto, 1,81%)
Codici CER da cui deriva il materiale riciclato	10.02.01: rifiuti del trattamento delle scorie 10.02.02: scorie non trattate 10.09.03: scorie di fusione

Nome commerciale	Green C32/40 Dmax 12
-------------------------	----------------------

SCHEMA TECNICA DI PRODOTTO

(In riferimento al Disciplinare Tecnico Remade "Requisiti per la certificazione REMADE" – p.to 4.2.2)

Produttore / Emittente	Piazzì s.r.l.
Sede legale	Loc. Drove 14 int. A – 53036 Poggibonsi (SI)
Sede produttiva	Loc. Piano S. Croce 52 – 58025 Monterotondo Marittimo (GR)
Prodotto	Green CLS 1 – Dmax 12

Tipologia di prodotto ed impiego previsto	Calcestruzzo preconfezionato a prestazione garantita, con inerte avente Dmax 12 mm, cemento CEM II/B-LL 42,5 R, classe di resistenza C32/40 classe esposizione XC1-2-3-4 / XS1 / XD1-2
Unità minima di riferimento	Kg/mc
Peso del prodotto	2342 Kg/mc
Percentuale complessiva di materiale riciclato	9,37% (219,33 kg/mc)
Componenti del prodotto	Inerte naturale: Pietrisco 6/10, Sabbia ciclonata 0/3 Inerte riciclato 8/12 Cemento CEM II/B-LL 42,5 R Acqua Additivo superfluidificante
Nome e tipologie del materiale riciclato	<ul style="list-style-type: none"> • Aggregato artificiale, proveniente dal trattamento di scorie d'altoforno ad arco elettrico (contenuto di riciclato 100%) • Cemento CEM II/B-LL 42,5 R, Cemento Portland al calcare (Contenuto totale di materiale riciclato, recuperato e sottoprodotto, 1,81%)
Codici CER da cui deriva il materiale riciclato	10.02.01: rifiuti del trattamento delle scorie 10.02.02: scorie non trattate 10.09.03: scorie di fusione

IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO E CONTENUTO DI MATERIALE RICICLATO

Nome commerciale	Green C35/45 Dmax 12
Tipologia di prodotto ed impiego previsto	Calcestruzzo preconfezionato a prestazione garantita, con inerte avente Dmax 12 mm, cemento CEM II/B-LL 42,5 R, classe di resistenza C35/45 classe esposizione XC1-2-3-4 / XS1 / XD1-2
Unità minima di riferimento	Kg/mc
Peso del prodotto	2359 Kg/mc
Percentuale complessiva di materiale riciclato	10,21% (240,87 kg/mc)
Componenti del prodotto	Inerte naturale: Pietrisco 6/10, Sabbia ciclonata 0/3 Inerte riciclato 8/12 Cemento CEM II/B-LL 42,5 R Acqua Additivo superfluidificante
Nome e tipologie del materiale riciclato	<ul style="list-style-type: none"> • Aggregato artificiale, proveniente dal trattamento di scorie d'altoforno ad arco elettrico (contenuto di riciclato 100%) • Cemento CEM II/B-LL 42,5 R, Cemento Portland al calcare

SCHEMA TECNICA DI PRODOTTO

(In riferimento al Discipinare Tecnico Remade "Requisiti per la certificazione REMADE" – p.to 4.2.2)

Produttore / Emittente	Piazzì s.r.l.
Sede legale	Loc. Drove 14 int. A – 53036 Poggibonsi (SI)
Sede produttiva	Loc. Piano S. Croce 52 – 58025 Monterotondo Marittimo (GR)
Prodotto	Green CLS 1 – Dmax 12

	(Contenuto totale di materiale riciclato, recuperato e sottoprodotto, 1,81%)
Codici CER da cui deriva il materiale riciclato	10.02.01: rifiuti del trattamento delle scorie 10.02.02: scorie non trattate 10.09.03: scorie di fusione